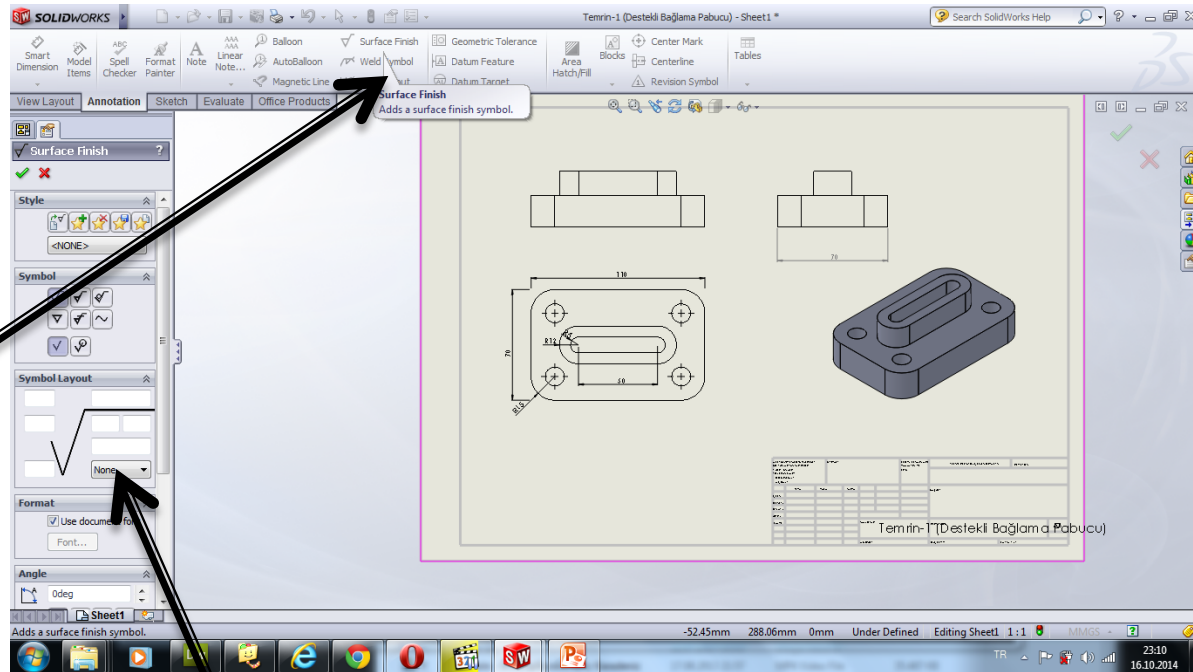






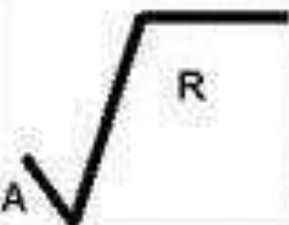
# Teknik Resimde Yüzey işleme işaretlerini yerleştirme

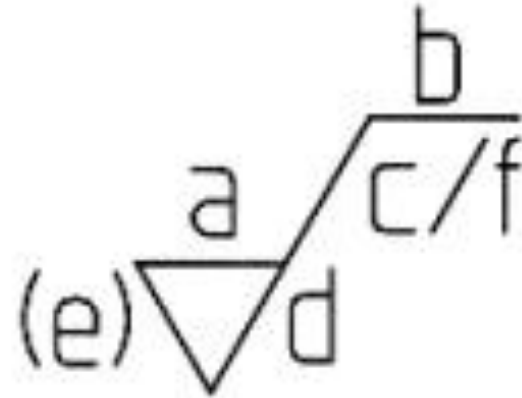
Yapım resimlerinde Standart görünüşler üzerinde yüzey işleme işaretleri de bulunmalıdır. Bu işlem programda şu şekilde yapılır

Bu işlem için görünüşler çıkartıldıktan sonra Annotation paletindeki surface finish kullanılır sol kısımdan sembol seçilir gerekli yerler doldurulduktan sonra işaretin konulacağı kenar seçilir



## TEKNİK RESİMDE YÜZEY İŞLEME İŞARET ve Anlamları

	<ol style="list-style-type: none"><li>1- Talaş Kaldırılabilir</li><li>2- Yüzeyde işleme var</li><li>3- Verilen toleranslar kadar işlenecek</li><li>4- İşlenecek yüzey</li></ol> Anlamlarına gelir
	<ol style="list-style-type: none"><li>1- Yüzeyde işleme yok</li><li>2- Yüzey işlenmeyecek</li><li>3- Talaş kaldırılmayacak</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>1- Yüzeyde detaylı işleme var önemli parça ve ince işleme kaliteli işleme</li><li>A- Max işlenecek kalınlık(mm)</li><li>R- İşlenecek yüzeyin Kalitesi Bu değerler standarttır.</li></ol>



a = Ra sembolüyle beraber  $\mu\text{m}$  cinsinden pürüzlülük değeri(leri) veya  $\mu\text{m}$  cinsinden uygun değer(leri) ile birlikte diğer pürüzlülük sembolleri\*).

b = Üretim metodu, işleme, kaplama veya üretim işlemine ait diğer kurallar vb.

c = İlgili sembole birlikte  $\mu\text{m}$  cinsinden dalgalılık veya mm cinsinden örnek uzunluğu (TS 6212 (ISO 4288)'e uygun plduğunda Ra, Ry ve Rz için bu değer çıkarılmalıdır.)

d = İşleme izlerinin yönü

e = İşleme payı (ISO 10135)

f = Ra'dan başka, sembolüyle beraber  $\mu\text{m}$  cinsinden pürüzlülük değeri(leri).